



BASOWELD SW

KLASIFIKACE :

EN ISO 2560-A: E 42 4 B 32 H10

AWS A-5.1: E 7018

CERTIFIKACE :

TÜV, DB, UDT

POPIS :

Rutil-bazická dvojitě obalená elektroda s vytižeností 120%. Doporučena pro všechny opravářské, montážní, konstrukční práce a potrubní svařování. Vzhledem k dvojitému rutilo-bazickému obalu jsou mechanické vlastnosti na velmi dobré úrovni. Rázové energie min. 47 J při -40°C. Perfektní kořen, koncentrovaný a stabilní oblouk. Svařování je možné v DC+, DC- a také AC.

POUŽITÍ : Energetický průmysl, ocelové konstrukce, lehké strojírenství, metalurgie, hornictví a lodní průmysl

ZÁKLADNÍ MATERIÁL :

EN :

Konstrukční oceli : S235 - S 355

Kotlové plechy : P235GH - P355GH

Potrubí : P235 - P355N

Lodní plechy: A, B, D

CHEMICKÉ SLOŽENÍ :

C 0,07 Si 0,50 Mn 0,90

MECHANICKÉ VLASTNOSTI :

Mez kluzu Re 0,2 % [N/mm ²]	Pevnost v tahu Rm [N/mm ²]	Tažnost A ₅ [%]	Vrubová houževnatost A _v - 40° C [J]
>420	500-640	>20	>47

OBAL : dvojitě obalený rutil-bazický

TEPLOTA PŘEDSUŠENÍ : 300 – 350°C/2 h

SVAŘOVACÍ PROUD : AC, DC (-), kořenová vrstva

POLOHY SVAŘOVÁNÍ :



PA



PB



PC



PD



PE



PF

Svařovací parametry			Balení	
Ø [mm]	Délka [mm]	Proud [A]	Hmotnost krabice [kg]	Hmotnost kartonu [kg]
2,50	350	60 - 90	4,50	18,00
3,25	350/450	90 - 140	4,50/5,50	18,00/22,00
4,00	450	140 - 190	5,50	22,00
5,00	450	190 - 240	5,50	22,00

