

PEGAS 101 PLASMA

Plasmový řezací stroj

IGBT PFC inverter
malý rozměry, velký výkonem
těžká strojírenská výroba
průmyslová výroba
možnost připojení na automat

PEGAS 101 PLASMA je určena pro kvalitní řezání materiálů do tloušťky max. 40 mm uhlíkaté oceli. Produktivní řezání uhlíkaté oceli je možné do tloušťky 25 mm. Při nižších nárocích na kvalitu řezu lze proříznout (oddělit) materiál tloušťky až 50 mm.



Plasma cutting machine

IGBT inverter
small in dimensions, big in power
Heavy industry
Automat interface on request

This inverter Pegas 101 Plasma cutting machine is possible productively to cut carbon steel up to 25 mm material thickness, to cut up to 40 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 50 mm thickness.

Díky madlu je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap

Hodnota řezacího proudu
Cutting current value

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr
nastavení řezacího proudu
Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku
Cutting gun connector

Konektor CNC
CNC connector

Manometr
Manometer

LED porucha dodávky vzduchu nebo chyba stavu hořáku
Error LED cutting gun improper installation or low air pressure

LED hoření oblouku
Voltage pilot lamp

Přepínač CUT – režim řezání/AIR režim nastavení tlaku vzduchu/řezání děrovaných plechů
Switch for selection AIR/SET/perforated sheets

Zemnicí kabel
Earthing Cable



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration Obj. číslo/Part No Popis / Description

	5.0281.1	PEGAS 101 PLASMA+zemnicí kabel inclusive of earthing cable with clamp
	7039	Hořák Plasma SVH-125 ruční 75° / Torch Plasma SVH-125 hand 75°
	5046 (SCP1250)	Kružidlo - sada 100, 120 / Circle Cutting Attachment
	V9030038	Kabel zemnicí 3m 10-25 150A / Earthing cable with clamp 3m 10-25 150A
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

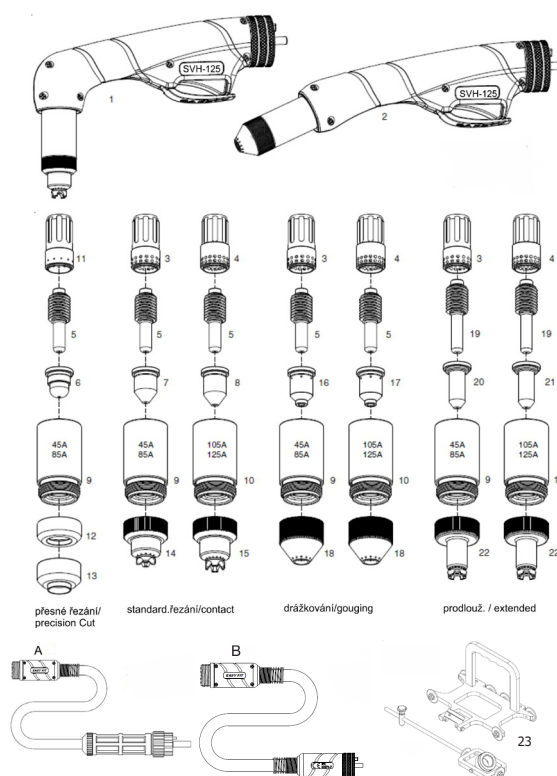
Informace pro objednání Ordering Information

Poz./ pos.	Kód/ Code	Název / Description
1	7039	Hořák Plasma SVH-125 ruční Torch Plasma SVH-125 hand
2	7040	Hořák Plasma SVH-125 ruční úhel 15st. Torch Plasma SVH-125 hand angle of 15 degrees
A	7042	Kabel koax. 6,0 m SV-105/125 6 PIN Cable Package 6,0 m SVH/SVM-105/125 6 PIN
	7103	Kabel koax. 9,0 m SV-125 6 PIN Cable Package 9,0 m SV-125 6 PIN
B	7088	Kabel koax. prodlužovací 6,0 m SV-105/125 6 PIN Cable Package Extension 6,0 m SV-105/125 6 PIN

Technická data hořáku / technical data torch

Rozsah proudu / Current	40 - 150A	Chlazení / cooling	plynem / gas
Zatížitelnost 60% / Duty cycle 60%	125A	Průtok plynu / Gas Flow	295 l/min
Plyn / Gas	Air/Ar	Dotuk / Post Flow Time	45s
Tlak / Gas pressure	řezání/cutting 5,0-5,5 bar drážkování / gouging 3,5-4,5 bar	Zapalování / Ignition	bez HF / without HF

Pos.	Kód/Code	Název / Description	ks v sadě
7113		Sada START k hořáku SVH-125 PEGAS 120/121 / Starting Kit for SVH-125	
Sada obsahuje / Kit contains :			
8	5799	Dýza 105A TM / Cutting Tip 105A TM	2
8	5800	Dýza 125A TM / Cutting Tip 125A TM	5
7	5797	Dýza 65A TM / Cutting Tip 65A TM	2
7	5798	Dýza 85A TM / Cutting Tip 85A TM	2
5	5794	Elektroda 45-125A TM / Electrode, 45-125A TM	10
14	5817	Hubice 45-85A TH / Shield Cap Machine 45-85A TH	1
9	7080	Hubice-tělo 45-85A SVH-125 / Shield Cup Body 45-85A SVH-125	1
3	5967	Rozdělovač plynu 45-85A TM(SVM) / Insulating diffuser 45-85A TM	1



Informace pro objednání / Ordering Information

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
	5935	O-kroužek TM-70/125(bal.2)
3	5967	Rozdělovač plynu 45-85A TM(bal.2)
4*	5968	Rozdělovač plynu 105-125A TM(bal.2)
5*	5794	Elektroda 45-125A TM(bal.10)
6	5795	Dýza 45A přesný řez TM(bal.10)
7	5796	Dýza 45A TM(bal.10)
	5797	Dýza 65A TM(bal.10)
	5798	Dýza 85A TM(bal.10)
8	5799	Dýza 105A TM(bal.10)
	5800*	Dýza 125A TM(bal.10)
9	7080	Hubice-tělo 45-85A SVH-125
10	7081*	Hubice-tělo 100-125A SVH-125
11	7082	Diffúzor SVH-125(bal.2)
12	5803	Deflektor přesný řez 45A TM
14	5817	Hubice 45-85A
15	5818*	Hubice 100-125A
16	5916	Dýza 65-80 A drážkovací(bal.10)
17	5917	Dýza 100 A drážkovací (bal.10)
	5918	Dýza 125 A drážkovací (bal.10)
18	5919	Hubice drážkovací
23	5872	Přípravek na úkosování Bevel Tools

* Standardní vybavení hořáku / Standard Layout

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	Pegas 101 plasma
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 100
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	380
Jištění	Mains protection	A	32 @
Max. efektivní proud I _{eff}	Max. effective current I _{eff}	A	27,8
Řezací proud (DZ=100%) I ₂	Cutting current (DC=100%) I ₂	A	100
Řezací proud (DZ=60%) I ₂	Cutting current (DC=60%) I ₂	A	100
Řezací proud (DZ=x%) I ₂	Cutting current (DC=x%) I ₂	A	100%=100
Max. produktivní řez uhl. oceli	Max. productive cut. thickness-carbon steel	mm	25
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	50
	Uhlíkatá ocel	mm	40
	Nerez	mm	30
Kvalitní řez	Quality cutting thickness	mm	20
	Hliník	mm	15
	Měď	mm	15
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5
Pracovní tlak	Working pressure	bar	5,0
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	200
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneu-mechanic
Regulace proudu	Current regulation		continuous
Krytí	Protection		IP 23 S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x v x d)	Dimensions (w x h x l)	mm	240 x 440 x 675
Hmotnost	Weight	kg	32,4