

## PEGAS 121 PLASMA

### Plasmový řezací stroj

IGBT PFC invertor  
malý rozměry, velký výkonem  
těžká strojírenská výroba  
průmyslová výroba  
možnost připojení na automat

Touto invertorovou plasmou vyrobenou v ALFA IN je možno produktivně řezat uhlíkatou ocel do tloušťky materiálu 25 mm, kvalitně (ale pomaleji) do tloušťky 50 mm a oddělíte materiál o tloušťce 60 mm.



### Plasma cutting machine

IGBT inverter  
small in dimensions, big in power  
Heavy industry  
Automat interface on request

This inverter Pegas Plasma cutting machine is made in ALFA IN Czech republic. It is possible productively to cut carbon steel up to 25 mm material thickness, to cut up to 50 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 60 mm thickness.

Díky madlu je snadno přenosný  
Easy to carry with shoulder strap

Hodnota řezacího proudu  
Cutting current value

Kontrolka zapnutí - zelená LED  
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED  
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr nastavení řezacího proudu  
Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku  
Cutting gun connector

Konektor CNC  
CNC connector

Manometr  
Manometer

LED porucha dodávky vzduchu nebo chyba stavu hořáku  
Error LED cutting gun improper installation or low air pressure

LED hoření oblouku  
Voltage pilot lamp

Přepínač CUT – režim řezání/AIR režim nastavení tlaku vzduchu/řezání děrovaných plechů  
Switch for selection AIR/SET/perforated sheets

Zemnicí kabel  
Earthing Cable



## Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo/Part No	Popis / Description
	5.0288.1	<b>PEGAS 121 PLASMA+zemnicí kabel</b> inclusive earthing cable with clamp
	7039	Hořák Plasma SVH-125 ruční 75° / Torch Plasma SVH-125 hand 75°
	5046 (SCP1250)	Kružidlo - sada 100, 120 / Circle Cutting Attachment
	V9030038	Kabel zemnicí 3m 10-25 150A / Earthing cable with clamp 3m 10-25 150A
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

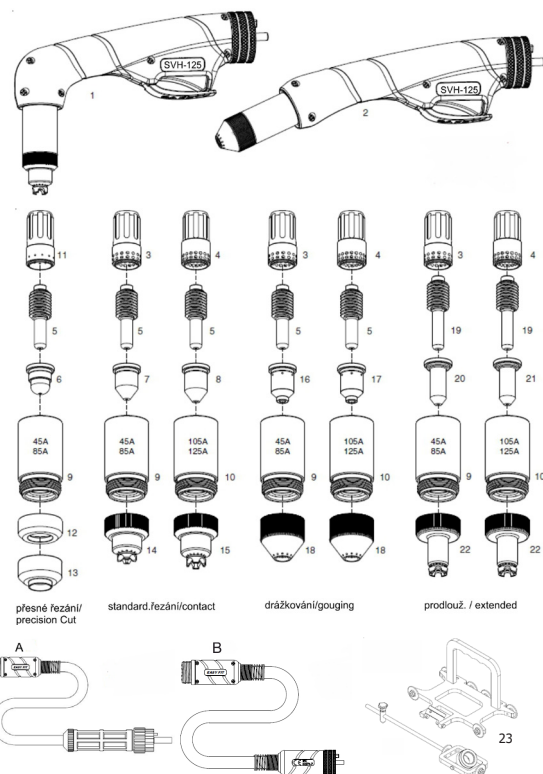
### Informace pro objednání / Ordering Information

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
1	7039	Hořák Plasma SVH-125 ruční Torch Plasma SVH-125 hand
2	7040	Hořák Plasma SVH-125 ruční úhel 15st. Torch Plasma SVH-125 hand angle of 15 degrees
A	7042	Kabel koax. 6,0 m SV-105/125 6 PIN Cable Package 6,0 m SVH/SVM-105/125 6 PIN
	7103	Kabel koax. 9,0 m SV-125 6 PIN Cable Package 9,0 m SV-125 6 PIN
B	7088	Kabel koax. prodlužovací 6,0 m SV-105/125 6 PIN Cable Package Extension 6,0 m SV-105/125 6 PIN

### Technická data hořáku / technical data torch

Rozsah proudu / Current	40 - 150A	Chlazení / cooling	plynem / gas
Zažlňovací 60% / Duty cycle 60%	125A	Průtok plynu / Gas Flow	295 l/min
Plyn / Gas	Ar/Ne2	Doba / Post Flow Time	45s
Tlak / Gas pressure	řezání/cutting 5,0-5,5 bar drážkování / gouging 3,5-4,3 bar	Zapalování / Ignition	bez HF / without HF

Pos.	Kód/Code	Název / Description	ks v sadě
7113		Sada START k hořáku SVH-125 PEGAS 120/121 / Starting Kit for SVH-125	
Sada obsahuje / Kit contains :			
8	5799	Držka 105A TM / Cutting Tip 105A TM	2
8	5800	Držka 125A TM / Cutting Tip 125A TM	5
7	5797	Držka 65A TM / Cutting Tip 65A TM	2
7	5798	Držka 85A TM / Cutting Tip 85A TM	2
5	5794	Elektroda 45-125A TM / Electrode 45-125A TM	10
14	5817	Hubice 45-85A TH / Shield Cap Machine 45-85A TH	1
9	7080	Hubice-tělo 45-85A SVH-125 / Shield Cup Body 45-85A SVH-125	1
3	5967	Rozdělovač plynu 45-85A TM/SVM (bal.2) / Insulating diffuser 45-85A TM	1



### Informace pro objednání / Ordering Information

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
	5935	O-kroužek TM-70/125(bal.2)
3	5967	Rozdělovač plynu 45-85A TM(bal.2)
4*	5968	Rozdělovač plynu 105-125A TM(bal.2)
5*	5794	Elektroda 45-125A TM(bal.10)
6	5795	Držka 45A přesný řez TM(bal.10)
7	5796	Držka 45A TM(bal.10)
	5797	Držka 65A TM(bal.10)
	5798	Držka 85A TM(bal.10)
8	5799	Držka 105A TM(bal.10)
	5800*	Držka 125A TM(bal.10)
9	7080	Hubice-tělo 45-85A SVH-125
10	7081*	Hubice-tělo 100-125A SVH-125
11	7082	Diffuzér SVH-125(bal.2)
12	5803	Deflektor přesný řez 45A TM
14	5817	Hubice 45-85A
15	5818*	Hubice 100-125A
16	5916	Držka 65-80 A drážkovací(bal.10)
17	5917	Držka 100 A drážkovací (bal.10)
	5918	Držka 125 A drážkovací (bal.10)
18	5919	Hubice drážkovací
23	5872	Připravek na úkosování Bevel Tools

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	Pegas 121 plasma
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 120
Napětí naprázdno U <sub>20</sub>	Open-circuit voltage U <sub>20</sub>	V	420
Jištění	Mains protection	A	32 @
Max. efektivní proud I <sub>1eff</sub>	Max. effective current I <sub>1eff</sub>	A	27,8
Řezací proud (DZ=100%) I <sub>2</sub>	Cutting current (DC=100%) I <sub>2</sub>	A	100
Řezací proud (DZ=60%) I <sub>2</sub>	Cutting current (DC=60%) I <sub>2</sub>	A	120
Řezací proud (DZ=x%) I <sub>2</sub>	Cutting current (DC=x%) I <sub>2</sub>	A	60%=120
Max. produktivní řez uhl.oceli při ručním (strojním) řezání	Max. productive cut. thickness-carbon steel by hand (by machine)	mm	25
Max. řez uhlíkaté oceli při ručním (strojním) řezání	Max. Cutting thickness - carbon steel by hand (by machine)	mm	60
	Uhlíkatá ocel	Carbon steel	mm
			50
Kvalitní řez při ručním (strojním) řezání	Quality cutting thickness by hand (by machine)	mm	40
	Nerez	Stainless steel	mm
	Hliník	Aluminium	mm
	Měď	Copper	mm
			25
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5
Pracovní tlak	Working pressure	bar	5,5
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	295
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneu-mechanic
Regulace proudu	Current regulation		continuous
Krytí	Protection		IP 23 S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x v x d)	Dimensions (w x h x l)	mm	240 x 440 x 675
Hmotnost	Weight	kg	32,4