

PEGAS 60 PLASMA

Plasmový řezací stroj

IGBT PFC inverter
malý rozměry, velký výkonem
těžká strojírenská výroba
průmyslová výroba
možnost připojení na automat

Touto invertorovou plasmou je možno produktivně
řezat uhlíkatou ocel do tloušťky materiálu 20 mm,
kvalitně (ale pomaleji) do tloušťky 25 mm a oddělí-
te materiál o tloušťce 30 mm.

Plasma cutting machine

IGBT inverter
small in dimensions, big in power
Heavy industry
Automat interface on request

This inverter Pegas Plasma cutting machine is possible productively to cut carbon steel up to 20 mm material thickne-
ss, to cut up to 25 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 30 mm thickness.



LED porucha dodávky vzduchu
nebo chyba stavu hořáku
Error LED cutting gun improper installation
or low air pressure

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr
nastavení řezacího proudu
Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku
Cutting gun connector

Konektor ovládání hořáku
Torch connector

Díky madlu je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap

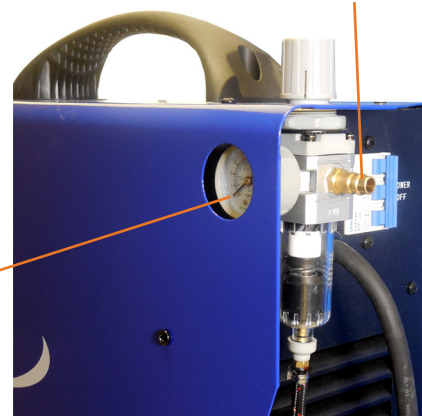
LED hoření oblouku
Voltage pilot lamp

Přepínač CUT – režim řezání/AIR režim
nastavení tlaku vzduchu
Switch for selection AIR/SET

Zemnicí kabel
Earthing Cable

Přívod tlakového vzduchu, odkalovač
Air inlet

Manometr
Pressure gauge



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration

Obj. č./Part No

Popis / Description



5.0514-2

PEGAS 60 PLASMA+zemnicí kabel
inclusive of earthing cable with clamp



7037

Hořák Plasma SVH-105 ruční / Torch Plasma SVH-105 hand



5046 (SCP1250)

Kružidlo - sada 100, 120 / Circle Cutting Attachment set 100, 120



VM0518

Kabel zemnicí 3m 200A 16 mm² rychl. 35-50 / Earthing cable with clamp 3m 200A 16 mm² 35-50

5302

Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000



5303

Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000



5304

Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

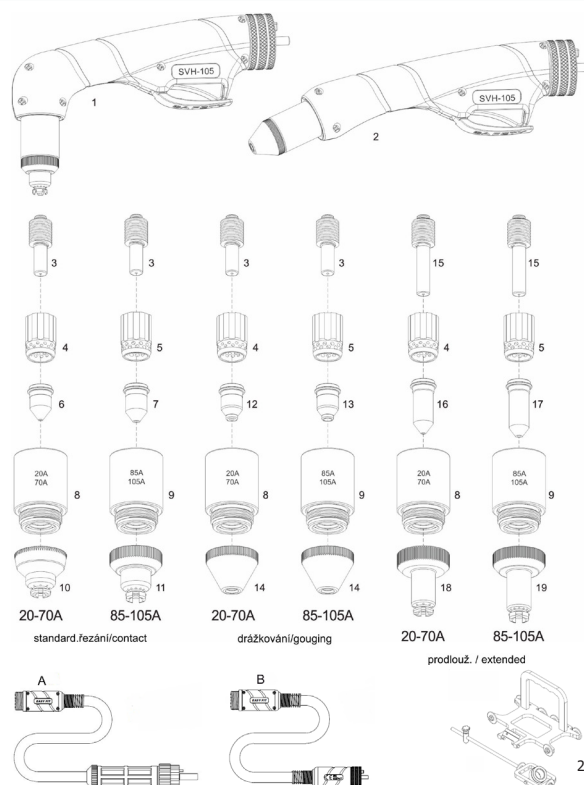
Informace pro objednání hořáku Ordering Information torch

Poz./ pos.	Kód/ Code	Název / Description
1	7037	Hořák Plasma SVH-105 ruční Torch Plasma SVH-105 hand
2	7038	Hořák Plasma SVH-105 ruční úhel 15st. Torch Plasma SVH-105 hand angle of 15 degrees
A	7042	Kabel koax. 6,0 m SV-105/125 6 PIN Cable Package 6,0 m SVH/SVM-105/125 6 PIN
B	7088	Kabel koax. prodlužovací 6,0 m SV-105/125 6 PIN Cable Package Extension 6,0 m SV-105/125 6 PIN

Technická data hořáku / technical data torch

Rozsah proudu / Current	20 - 105A	Chlazení / cooling	plynem / gas
Zaladňovací 60% / Duty cycle 60%	105A	Přítok plynu / Gas Flow	240 l/min
Plyn / Gas	Ac/Ar	Doba / Post Flow Time	45s
Tlak / Gas pressure	hřebčování 5,0-5,5 bar drážkování / gouging 3,5-4,5 bar	Zapalování / Ignition	bez HF / without HF

Poz./ pos.	Kód/Code	Název / Description	ks v sadě
7112		Sada START k hořákům SVH-105 PEGAS 60 Starting Kit for SVH-105 PEGAS 60	
Sada obsahuje / Kit contains :			
8	5832	Dýza 20-50A / Tip 20-50A	2
8	7001	Dýza 105A / Tip 105A	2
7	5937	Dýza 70A / Tip 70A	2
7	7000	Dýza 85A / Tip 85A	5
5	5830	Elektroda / Electrode,	10
11	7072	Hubice 85-105A SVH-105 / Shield Cup 85-105A SVH-105	1
9	7071	Hubice tělo 80-105A SVH-105 / Shield Cup Body 80-105A	1
5	6998	Rozdělovač plynu 85-105A TM-105, SVH-105 eco (bal.2)	1



Informace pro objednání / Ordering Information

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
5790		O-kroužek TM-70, TM-105, TM-125, SVH-105 (bal.2)
3*	5830	Elektroda STM-70, TM-70, TM-105, SVH-105 (bal.10)
4	5936	Rozdělovač plynu TM-70, TM-105, SVH-105 eco (bal.2)
4	5831	Rozdělovač plynu TM-70, TM-70 Max, TM-105, SVH-105 Life (bal.2)
5*	6998	Rozdělovač plynu 85-105A TM-105, SVH-105 eco (bal.2)
5	6999	Rozdělovač plynu 85-105A TM-105, SVH-105 Life (bal.2)
6	5832	Dýza 20-50A STM-70, TM-70, TM-105, SVH-105 (bal.10)
6	5937	Dýza 70 TM-70, TM-105, SVH-105 (bal.10)
7	7000	Dýza 85A TM-105, SVH-105 (bal.10)
7*	7001	Dýza 105A TM-105, SVH-105 (bal.10)
8	7070	Hubice tělo 20-70A SVH-105
9*	7071	Hubice tělo 80-105A SVH-105
10	7073	Hubice 20-70A SVH-105
11*	7072	Hubice 85-105A SVH-105
12	7074	Dýza drážkovací 45A SVH-105 (bal.10)
12	7075	Dýza drážkovací 70A SVH-105 (bal.10)
17	7000	Dýza 85A TM-105, SVH/SVM-105 (bal.10)
17	7001	Dýza 105A TM-105, SVH/SVM-105 (bal.10)
18	7107	Hubice dlouhá 20-70A SVH-105
19	7108	Hubice dlouhá 85-105A SVH-105
21	5872	Přípravek na úkosování Bevel Tools
*		Standardní vybavení hořáku / Standard Layout

Technická data / Technical data

ČESKY		ENGLISH	J./Units	Pegas 60 plasma
Síťové napětí		Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60
Rozsah řezacího proudu		Cutting current range	A	20 - 65
Napětí naprázdno U_{20}		Open-circuit voltage U_{20}	V	310
Jištění		Mains protection	A	16 @
Max. efektivní proud $I_{1\text{eff}}$		Max. effective current $I_{1\text{eff}}$	A	15,6
Řezací proud (DZ=100%) I_2		Cutting current (DC=100%) I_2	A	60
Řezací proud (DZ=60%) I_2		Cutting current (DC=60%) I_2	A	65
Řezací proud (DZ=x%) I_2		Cutting current (DC=x%) I_2	A	90%=65
Max. produktivní řez uhl. oceli		Max. productive cut. thickenss-carbon steel	mm	20
Max. řez uhlíkaté oceli		Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	30
Kvalitní řez	Uhlíkatá ocel	Carbon steel	mm	25
	Nerez	Stainless steel	mm	18
	Hliník	Aluminium	mm	15
	Měď	Copper	mm	10
Max. vstupní tlak vzduchu		Max. Input pressure	bar	8,5
Pracovní tlak		Working pressure	bar	5,0
Spotřeba vzduchu		Air consumption	l/min	200
Zapalování oblouku		Arc ignition		pneu-mechanic
Regulace proudu		Curent regulation		continuous
Krytí		Protection		IP 23 S
Normy		Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x d (s a bez regulátoru tlaku vzduchu) x v)		Dimensions (w x l (with and without Pressure regulator) x h)	mm	240 x 433 x 595
Hmotnost		Weight	kg	24,0