

## PERUN 160 E PERUN 220 E

### Svařovací inverter pro svařování metodou MMA a TIG

#### Jaké jsou přednosti tohoto invertoru?

- Úžasně tichý ventilátor.
- Řízení ventilátoru (pokud není třeba, úplně se vypne).
- Unikátní popruhy na uchycení kabelů, přepravu hořáku, atp.
- Konektor pro připojení dálkového ovládání svařovacího proudu.
- Dokonale kryté ovládací prvky.
- Sklopné madlo, které nepřekáží.
- Nastavitelný HOT START - můžete si tím regulovat rozstřík a zabránit propalování materiálu při zapálení oblouku.
- Nastavitelný ARC FORCE - můžete si tím regulovat stabilitu oblouku, vnesené teplo a rozstřík.
- Moderní konstrukce zdroje, z které plyne nízká hmotnost.
- Možnost vrátit se do továrního nastavení - reset.
- 9 programů na uložení Vašich vychytených parametrů.
- VRD mód snadno zapínatelný z ovládacího panelu. VRD je zařízení pro snížení napětí, které snižuje riziko nepříjemného ovlivnění svářeče svařovacím napětím v určitých podmínkách.
- Funkce ANTI STICK, která zabrání přilepení a žhavení elektrody ke svařenci.
- Veliké rychlospojky 35-50 mm<sup>2</sup>, které se jen tak nevypálí.

### Inverter for MMA and TIG welding

- Compact, lightweight, portable
- Protected and POWER GENERATOR compatible
- Cable connectors 35-50 mm<sup>2</sup>
- possibility of remote control
- 10 jobs

The inverter is equipped adjustable HOTSTART function facilitates the arc ignition by using high starting current for a predefined period of time, adjustable ARCFORCE technology automatically levels voltage fluctuations in the arc caused by the movement of welder's hand and the ANTISTICK function switches off the welding current in case the electrode should or already has stacked to the weldpiece.

Invertors welds by those methods TIG (LIFT ARC).

The machine is equipped with a „fan on demand“ function (if the machine does not need to be cooled, it after about 4 minutes automatically reduce fan speed).

Invertors is equipped by Voltage Reduction Device (VDR).

However, in a certain environment the welder can feel very unpleasant tingling – electrical shocks. The Perun 160 E and 220 E is such an appliance which will not expose the welders to those unpleasant states.



Podívejte se krátké prezentační video:



Díky popruhu na zadním panelu snadno upevníte kabely k invertoru tak, aby byl pohodlně přenosný.

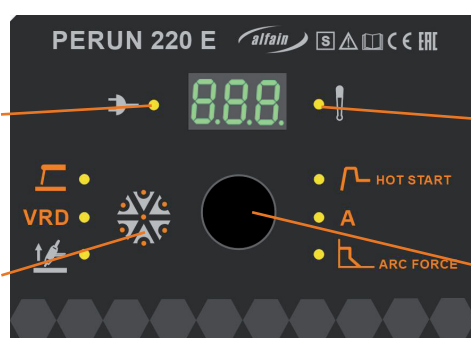
Strap on the back side allows you easily attach a cable to the inverter so you can comfortably wear it.

Kontrolka zapnutí - zelená LED  
Power on indicator - Green LED









Kontrolka přehřátí - žlutá LED  
Over temperature indicator - Yellow LED

Přepínač MMA (elektroda) / TIG  
Process switch STICK / TIG

Potenciometr nastavení svař.proudu  
Current potentiometer



## Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0309	PERUN 160 E invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	5.0317	PERUN 220 E invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	706.1037	Hořák SRT 17 4m V 35-50 / Torch SRT17 V 4m BSB35-50
	706.1038	Hořák SRT 17 8m V 35-50 / Torch SRT17 V 8m BSB35-50
	VM0253 VM0294	Kabely 2x 3m 35-50 200A / Welding Cable Set 2x 3m 35-50 200A Kabely PEGAS, ALFIN 2x 5m 35-50 200A / Welding Cable Set 2x 5m 35-50 200A
	7029	Popruh PERUN / Belt PERUN
	5.0139ST-10	DOV Pegas dálkové ovládání 10m, včetně konektoru / remote CTRL 10m, incl. Connector
	512920	Box pro PERUN 54,7x34,6x23,6 cm / Box for PERUN 54,7x34,65x23,6 cm
	5.0536	Brašna ALFA IN malá 48x28x29 / Carry Bag ALFA IN Small 48x28x29
	S7SUN20B S7SUN9B S777 S7S	Kukla samostmívací S20B Flipper / Welding Helmet S20B Flipper Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777 Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./U.	Perun 160 E		Perun 220 E	
			MMA	TIG	MMA	TIG
Metoda	Method		MMA	TIG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60		1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	10 - 160	10 - 160	10 - 220	10 - 220
Napětí naprázdno $U_{20}$	Open-circuit voltage $U_{20}$	V	67		64	
Jištění	Mains protection	A	16 @ (20 @)		16 @ (25 @)	
Max. efektivní proud $I_{1eff}$	Max. effective current $I_{1eff}$	A	16 (19,7)	13 (15,3)	16,0 (23,7)	13,1 (16,9)
Svařovací proud (DZ=100%) $I_2$	Welding current (DC=100%) $I_2$	A	80 (100)	90 (110)	80 (110)	90 (120)
Svařovací proud (DZ=60%) $I_2$	Welding current (DC=60%) $I_2$	A	100 (120)	110 (140)	105 (150)	110 (160)
Svařovací proud (DZ=x%) $I_2$	Welding current (DC=x%) $I_2$	A	15%=160 (25%=160)	25%=160 (35%=160)	10% = 220 (15% = 220)	20%=220 (25%=220)
Krytí	Protection		IP23S		IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	160 x 370 x 280		160 x 370 x 280	
Hmotnost	Weight	kg	4,4		4,8	



Pravda o zatěžovatelnosti  
Video přibližující problematiku uvá-  
dění tech. parametrů